

## Механические соединения

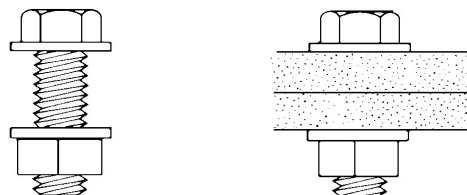
### Винт

Используется для соединения стекловолоконных профилей с металлом.



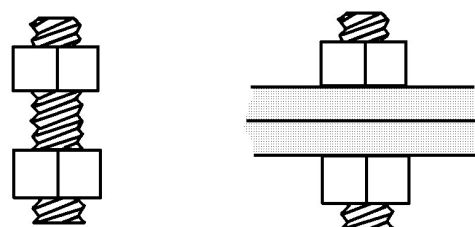
### Болт и гайка

Используется для соединения профилей друг с другом. Желательно применять шайбы с целью распределения нагрузки.



### Суперштифт и гайки

Стекловолоконный стержень с резьбой и гайками. Используется в высококоррозийной среде.

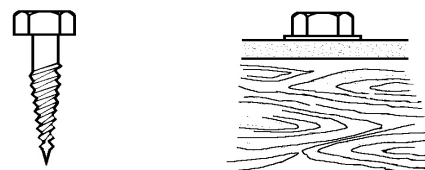


### Болты и отверстия с резьбой



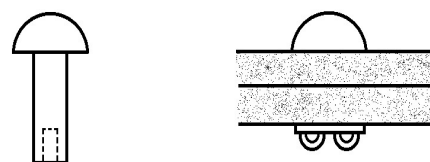
### Стягивающий винт

Может использоваться при соединении профилей с деревом. Необходимо использовать шайбы для распределения нагрузки. Не рекомендуется использовать для соединения стекловолокна со стекловолокном.



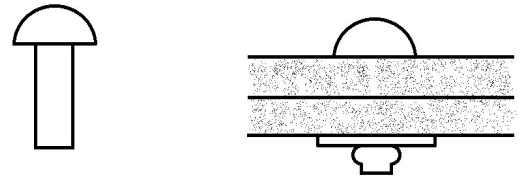
### Трубчатая заклёпка

Используется с металлической подкладкой или шайбой. Необходим доступ с двух сторон профиля.



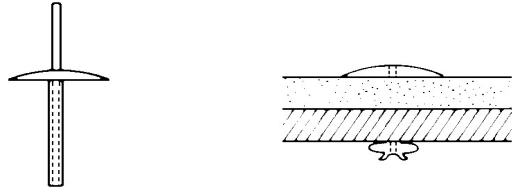
**Сплошная заклёпка**

Используется с подкладкой или шайбой. Необходим доступ с двух сторон профиля.

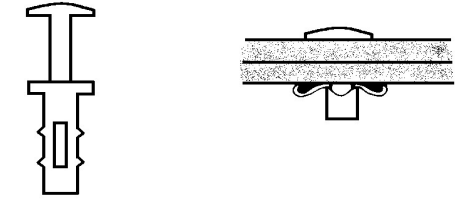


**Глухая [односторонняя] заклёпка**

Односторонняя сборка. Стекловолоконно с металлом, рекомендуется использовать шайбу.

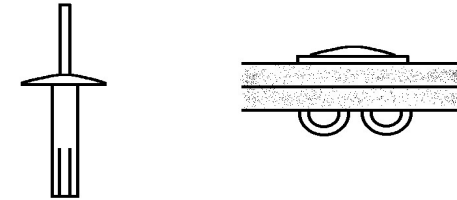


**Нейлоновая заклёпка**



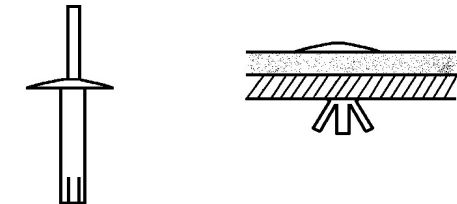
**T-заклёпка (Aluminum)**

Стекловолоконно со стекловолокном. Хорошее распределение нагрузки.

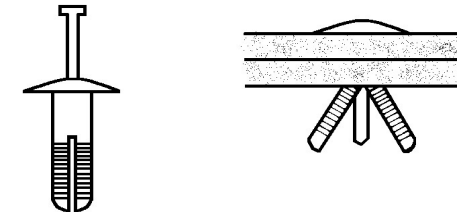


**DRIVE заклёпка(Aluminum)**

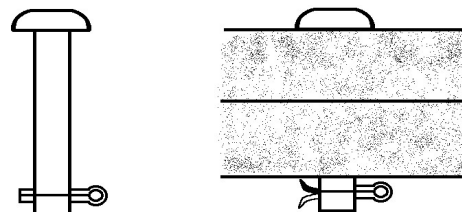
Стекловолоконно с металлом. Односторонний демонтаж.



**DRIVE заклёпка (Nylon)**



**Карабин и разводной шплинт (Metal)**

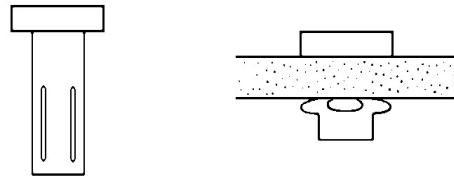
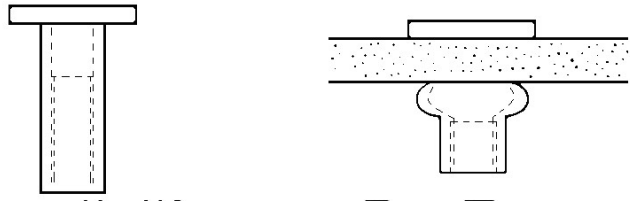


### Карабин и шпилька (Nylon)



### Глухая резьбовая вставка

Накладывает металлическую резьбу на профиль.



### Размещение отверстий под заклепки и болты в профилях

Коэффициент размещения дистанция / диаметр болта		
	Диапазон	Рекомендуется
Расстояние до края – торец	2.0 – 4.5	3.0
Расстояние до края – боковина	1.5 – 3.5	2.0
Расстояние между отверстиями	4.0 – 5.0	5.0

### Рекомендации уровня вращения

ASTM A325	Низкий вращающий момент	Высокий вращающий момент
	37.5% от прочности болта	75% от прочности болта
Размер болта	Вращение (N m)	Вращение (N m)
13	39	77
16	77	153